

PYROVIEW 380L

Leistungsfähige Wärmebildkamera – stark im industriellen Dauereinsatz



- ✓ Präzise berührungslose Temperaturmessungen zwischen -20 °C und 500 °C
- ✓ Ungekühltes Mikrobolometer-Array mit 384×288 Pixeln
- ✓ Spektralbereich $8\text{ }\mu\text{m}$ bis $14\text{ }\mu\text{m}$
- ✓ Zahlreiche Objektive mit Motorfokus
- ✓ Messfrequenz 50 Bilder pro Sekunde
- ✓ Ethernet-Schnittstelle (Echtzeit 50 Hz)
- ✓ Großer Dynamikbereich und 16-Bit A/D-Wandler
- ✓ Kamera im kleinen Gehäuse „compact+“ (IP54) oder Industrie-Schutzgehäuse „protection“ (IP65)
- ✓ Integration in kundenspezifische Systemlösungen inklusive Hard- und Softwareanpassungen

Überblick

Ob in der Qualitätskontrolle, der Prozessmesstechnik, bei Forschungs- und Entwicklungsprojekten oder in der Brandfrüherkennung – die Wärmebildkamera PYROVIEW 380L misst genau und zuverlässig berührungslos Temperaturen. Auch in schnellen Prozessen oder bei raschen Temperaturänderungen erfolgt die Datenübertragung in Echtzeit.

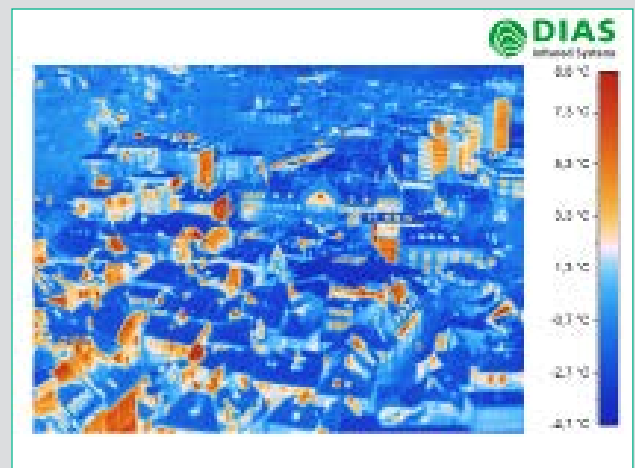
Im stationären industriellen Dauereinsatz werden Messdaten mit hoher thermischer Auflösung an ortsfesten und bewegten Messobjekten aufgenommen. Fertigungsprozesse werden so effizient überwacht und gesteuert. Dabei garantiert die Ethernet-Schnittstelle eine verlustfreie und extrem verzögerungsarme Datenübertragung bis zu maximal 50 Bildern pro Sekunde. Die maximale Bildfrequenz von 50 Hz ist auf die thermische Zeitkonstante des Infrarot-Sensorarrays optimal abgestimmt.

Zahlreiche motorisch fokussierbare Infrarotobjektive, einschließlich Weitwinkel- und Teleobjektive, gestatten eine flexible Anpassung an verschiedene Messobjektgrößen auch bei unterschiedlichen Messentfernungen.

Die Wärmebildkamera befindet sich entweder in einem kleinen Aluminiumgehäuse „compact+“ oder in einem Edelstahl-Industrieschutzgehäuse „protection“, das Schutzfenster, Luftspülung und optional eine Wasserkühlung enthält.

Im Stand-Alone-Betrieb ohne ständige PC-Verbindung überwacht die Kamera über zwei programmierbare, galvanisch getrennte digitale Ein- und Ausgänge die Fertigung. Alle Prozessparameter der Stand-Alone-Ausführung werden einmalig vor Ort programmiert.

Die modulare Windows® Software PYROSOFT der Kamera lässt sich an prozessbedingte Anforderungen anpassen sowie entsprechend erweitern. Zu jeder PYROVIEW Wärmebildkamera wird die kostenfreie Software PYROSOFT Compact mitgeliefert.



Made by DIAS Infrared

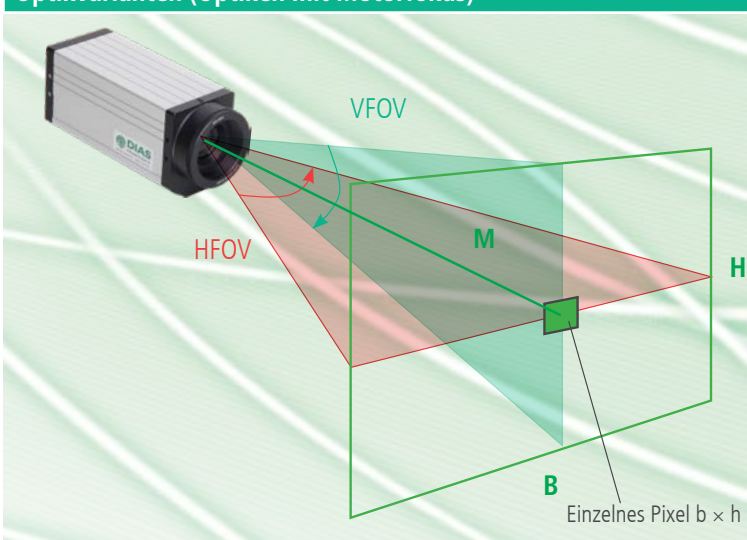
DIAS Infrared mit Hauptsitz in Dresden entwickelt und fertigt hochwertige Präzisionsgeräte sowie Systemlösungen zur berührungslosen Temperaturmessung. Bei DIAS sind herausfordernde Projekte willkommene Motivation. Die Kunden schätzen die robuste Ausführung, hervorragende Genauigkeit, ausgezeichnete Zuverlässigkeit und den hohen Servicestandard der Gerätetechnik.

PYROVIEW 380L

Leistungsfähige Wärmebildkamera – stark im industriellen Dauereinsatz

Technische Daten		
Gerätetyp	380L compact+	380L protection
Spektralbereich ¹	8 µm bis 14 µm	
Messtemperaturbereiche ¹	Bereich 1: -20 °C bis 120 °C, Bereich 2: 50 °C bis 500 °C (Anzeigebereich: 0°C bis 500 °C)	
NETD ^{2,3}	< 0,04 K (30 °C, 50 Hz, Bereich 1)	
Öffnungswinkel ⁴ (HFOV × VFOV)	30° × 23°, optional: 90° × 66°, 60° × 47°, 44° × 34°, 22° × 16°, 15° × 12°, 8° × 6°, Makro 30 µm (Optiken mit Motorfokus)	
Sensor	ungekühltes Mikrobolometer-Array (384 × 288 Pixel)	
Messunsicherheit ³	2 K (Objekttemperatur < 100 °C) oder 2 % vom Messwert in °C	
Messfrequenz ⁵	intern 50 Hz, wählbar: 50 Hz, 25 Hz, 12,5 Hz, ...	
Einstellzeit	intern 40 ms, wählbar: 2/Messfrequenz	
Schnittstellen	Ethernet (Echtzeit, 50 Hz), galvanisch getrennte Digitaleingänge (Trigger) und Digitalausgänge (Alarm)	
Anschlüsse	Rundsteckverbinder HR10A (12-polig, Betriebsspannung, digitale Ein- und Ausgänge), Rundsteckverbinder M12A (Ethernet)	Rundsteckverbinder M23 (16-polig, Betriebsspannung, digitale Ein- und Ausgänge), Rundsteckverbinder M12A (Ethernet)
Hilfsenergie	12 V bis 36 V DC, typisch 10 VA	
Gewicht	ca. 1,6 kg	ca. 4,2 kg
Gehäuse	Aluminium-Kompaktgehäuse IP54, 65 mm (L) × 160 mm (B) × 79 mm (H), ohne Optik und Anschlüsse, optional eingebaut in Wetterschutzgehäuse mit Schwenk-Neige-Kopf	Industrieschutzgehäuse IP65, Edelstahl, mit Schutzfenster, Luftspülung und optionaler Wasserkühlung, Durchmesser 110 mm, Länge 280 mm (ohne mechanische Befestigung und Anschlüsse), 6 bar max. Wasserdruck, 2 bar max. Luftdruck
Betriebstemperatur der Kamera	-10 °C bis 50 °C	-10 °C bis 50 °C (ohne Wasserkühlung), -25 °C bis 150 °C (mit Wasserkühlung)
Lagerbedingungen	-20 °C bis 70 °C, max. 95 % rel. Luftfeuchte	
Software	Steuer- und Anzeigeprogramm PYROSOFT für Windows®, kundenspezifische Änderungen auf Anfrage	
Lieferumfang	Infrarotkamera PYROVIEW 380L, Werkskalibrierschein, Bedienungsanleitung, Software PYROSOFT Compact	

¹ Andere auf Anfrage. ² Rauschäquivalente Temperaturdifferenz. ³ Angaben für schwarzen Strahler und Umgebungstemperatur 25 °C. ⁴ Optik mit motorischer Fokussierung. ⁵ Exportvariante mit < 9 Hz erhältlich.

Optikvarianten (Optiken mit Motorfokus)	HFOV × VFOV IFOV	M [m]	B [m]	H [m]	b [mm]	h [mm]
	30° × 23° 1,36 mrad	1	0,55	0,41	1,4	1,4
		3	1,64	1,23	4,3	4,3
		10	5,45	4,09	14,0	14,0
90° × 66° 4,09 mrad	1	2,00	1,50	5,2	5,2	
		3	5,99	4,49	15,6	15,6
		10	20,0	15,0	52	52
60° × 47° 2,73 mrad	1	1,16	0,87	3,0	3,0	
		3	3,49	2,62	9,1	9,1
		10	11,6	8,73	30	30
44° × 34° 1,99 mrad	1	0,82	0,61	2,1	2,1	
		3	2,45	1,84	6,4	6,4
		10	8,18	6,13	21	21
22° × 16° 0,99 mrad	1	0,38	0,29	1,0	1,0	
		3	1,14	0,86	3,0	3,0
		10	3,81	2,86	9,9	9,9
15° × 12° 0,68 mrad	1	0,26	0,20	0,7	0,7	
		3	0,79	0,59	2,1	2,1
		10	2,64	1,98	6,9	6,9
8° × 6° 0,36 mrad	1	0,20	0,15	0,5	0,5	
		3	0,39	0,30	1,0	1,0
		10	1,31	0,98	3,4	3,4
Makro 30 µm ⁶	0,045	0,0115	0,0086	0,03	0,03	

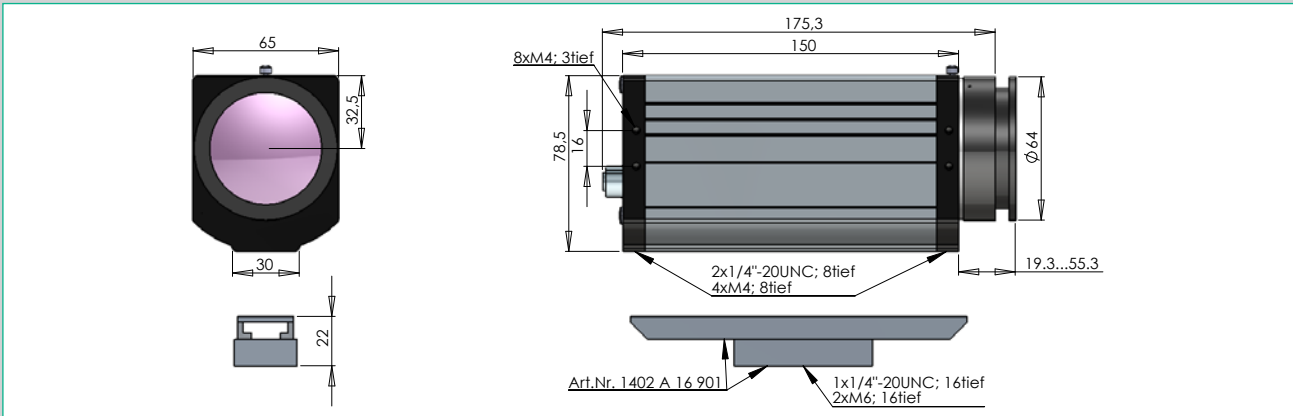
⁶ Zusammen mit Optik 15° × 12°

PYROVIEW 380L

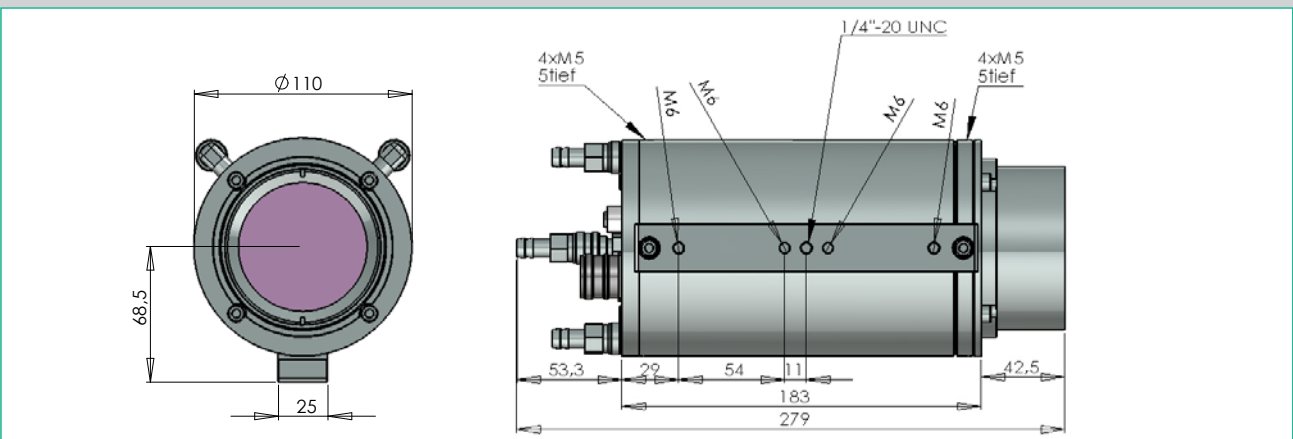
Leistungsfähige Wärmebildkamera – stark im industriellen Dauereinsatz

Maßzeichnungen

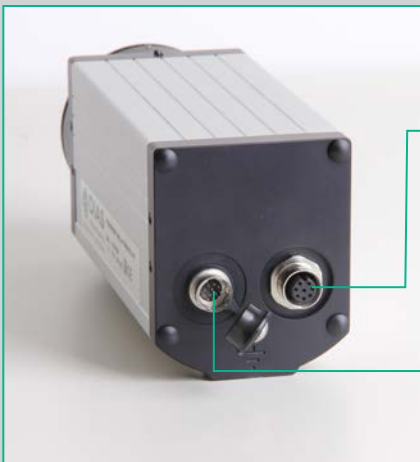
Abmessungen PYROVIEW 380L im compact+ Gehäuse



Abmessungen PYROVIEW 380L im protection Gehäuse



Anschlüsse



Ethernet (LAN)

- Infrarot-Echtzeit-Daten bis maximal 50 Bilder pro Sekunde (TCP/UDP)
- Web-Interface (Status- und Bildanzeige)
- PYROSOFT Software
- GigE Vision® kompatibel
- Konfiguration für Stand-Alone-Betrieb

- | | |
|-------------------|-----------------|
| ➔ Stromversorgung | Fehlersignal/ |
| ➔ Trigger 1 | Alarm 1 ➔ |
| ➔ Trigger 2 | Synchronsignal/ |
| | Alarm 2 ➔ |

Eingänge	Ausgänge
-----------------	-----------------

Kundenspezifische Anschlussbox
(mit Netzgerät, Alarmrelais, Controller, Medienwandler,...)

Zubehör¹

Ethernet-Kabel (8-polig) M12-RJ45/Cross/5 m

Artikelnummer

2301A32005

Anschluss-Set für compact+ Gehäuse (5 m Ethernet-Kabel für direkten PC-Anschluss/RJ45, 5 m Systemkabel mit angeschlossener Stromversorgung/230 V)

2301A04101

Montageset für compact+ Gehäuse

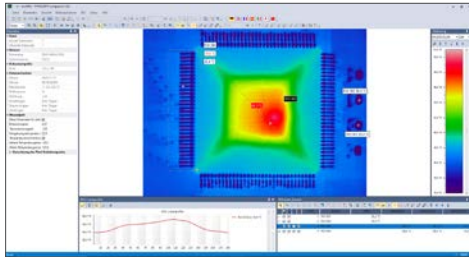
1402A16901

¹ Weiteres Zubehör auf Anfrage..

PYROSOFT

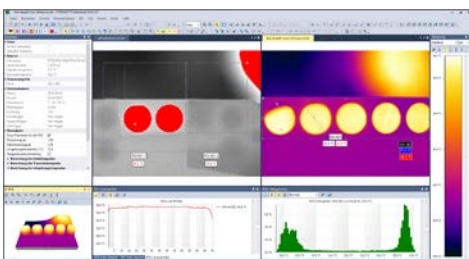
Leistungsfähige Online- und Offline-Software für DIAS-Infrarotkameras

PYROSOFT Compact



- Online-Datenaufnahme von einer DIAS-Infrarotkamera
- Online-Datenspeicherung
- Öffnen und Bearbeiten von archivierten Messdaten und Sequenzen
- Bitmap- und Videoexport
- Definition von „Bereichen von Interesse“ (ROI): Punkte, Linie und Rechteck
- Auswahl von Farb-Paletten und Skalierungen inklusive Autodynamik
- Zoom-Funktionen mit Auto-Zoom, Vollbildansicht, Rotation und Kippen
- Erstellung von Berichten im Microsoft®-Word-Format durch integrierte Reportfunktion
- Im Lieferumfang jeder Kamera enthalten

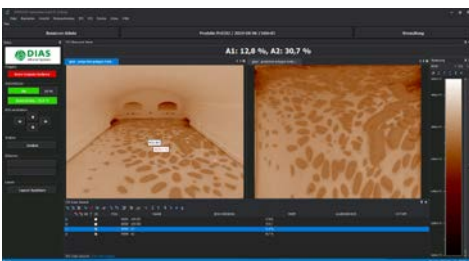
PYROSOFT Professional



- Online-Betrieb für mehrere Kameras
- Online-Datenaufnahme – Daten in Echtzeit analysieren, speichern und exportieren
- Öffnen und Bearbeiten von archivierten Messdaten und Sequenzen
- Multi-Dokument-Struktur für die Bearbeitung mehrerer Dokumente
- Bitmap-, Video- und Textexport
- Definition von ROI „Regionen von Interesse“ und VOI „Werte von Interesse“ mit Alarmauswertung, Histogramm und Trenddarstellung
- Reporting-Funktionen, Multi-Bericht für Album-Dateien aus mehreren Dokumenten
- PYROSOFT Professional IO: zusätzlich bidirektionales Dateninterface via PROFIBUS, PROFINET, WAGO, Modbus, OPC, TCP-Socket oder Text-Datei zu Prozessleitsystemen, Steuerungen und anderen Applikationen

PYROSOFT Automation

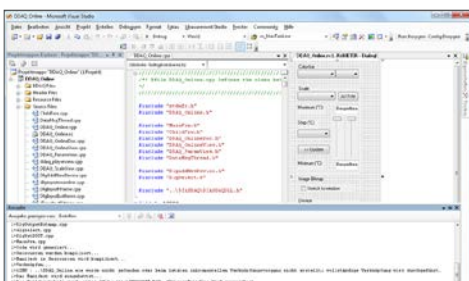
Für die Integration von Infrarotkameras in Automatisierungsprozesse hat DIAS die Software-Lösung PYROSOFT Automation entwickelt:



- Online-Funktionalität wie PYROSOFT Professional IO
- Konfigurierbare Oberfläche, Benutzerrechte und Passwortverwaltung
- Manuelle oder automatische Produktschaltung
- Anzeige von Statusinformationen und Alarmen
- PYROSOFT Automation SC: Synchrone Datenaufnahme von bis zu 8 Kameras, Daten werden zu einem gemeinsamen Bild zusammengefasst
- PYROSOFT Automation MC: Unabhängige Datenerfassung und -auswertung von bis zu 8 verschiedenen Kameras, Anzeige der Einzel- und Übersichtsbilder aller Kameras, Statusinformationen, Alarmnachrichten und Zustände der IO-Ausgänge

PYROSOFT DAQ

Für Anwender, die selbst eine Integration in ihre Softwareumgebung vornehmen wollen, bieten wir eine eigene DLL-Schnittstelle für DIAS-Infrarotkameras an:



- API (32 und 64 Bit Windows®-DLL) für direkten Datenzugriff auf Kameras
- Unterstützung des DIAS-IRDX-Dateiformates
- Setzen von Aufnahmeparametern und Messobjekteigenschaften
- Abfrage von Temperaturmesswerten und Kamerainformationen
- Bitmapfunktionen zur Darstellung von Farbpaletten und Messwerten
- Online- und Offline-Funktionalität

Weitere Software Pakete sind erhältlich, zum Beispiel: PYROSOFT CamZone (Software zur Zonenprogrammierung einer DIAS-Stand-Alone-Kamera), applikationsspezifische Software wie PYROSOFT FDS für DIAS-Brandfrüherkennungssysteme



Telefon: +49 351 896 74-0
 Telefax: +49 351 896 74-99
 E-Mail: info@dias-infrared.de
 Internet: www.dias-infrared.de

DIAS Infrared GmbH
 Pforzheimer Straße 21
 01189 Dresden
 Deutschland